

VI НАЦИОНАЛЬНЫЙ ЧЕМПИОНАТ «АБИЛИМПИКС»

Утверждено

советом по компетенции «Швея»

Протокол № 2 от 09.09.2021г

Председатель

совета:

Бояркина Л.Н.



КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ

по компетенции

«ШВЕЯ»



Швея

Москва 2021

Описание компетенции.

1.1. Актуальность компетенции.

Профессия швеи является одной из древнейших в мире. Фактически она появилась вместе с развитием человека. Для защиты от холода первобытные люди своими руками соединяли вместе куски шкур и кожи убитых животных. Со временем в племенах эту работу стали выполнять женщины, ожидая мужчин с охоты.

Испокон веков умение шить считалось неотъемлемым качеством женщины – хорошей жены, хозяйки и хранительницы очага. А со временем это умение выросло в профессию, способную обеспечить женщине и ее семье достойное будущее. Первая швейная фабрика появилась в XIX веке, и сразу профессия швеи стала востребованной. Востребована она и в наши дни.

Швея — специалист, в обязанности которого входит создание разного рода швейных изделий (одежда, обувь, изделия из кожи, чехлы, головные уборы и другие аксессуары) с использованием специализированного оборудования. Профессия подходит тем, кого интересует мировая художественная культура и труд, и хозяйство.

Профессия швея предполагает работу на фабриках легкой промышленности, в ателье и салонах, ремонтных мастерских, отделах тканей в магазинах и других заведениях, где шьются различные изделия (одежда, белье, головные уборы, шторы, сумки, чехлы и т.д.). В зависимости от специфики производства швеи могут работать с тканями и трикотажем, кожей, мехом, войлоком и другими материалами. В отличие от портных, швеи выполняют только операцию пошива, то есть соединения между собой частей изготавливаемой одежды. И если более универсальный работник в ремонтной мастерской может шить (ушивать, перешивать) весь костюм, то швеемотористка на фабрике отвечает только за одну операцию, например, пришивает рукав рубашки. Такой подход обеспечивает высокую производительность труда.

1.2. Профессии, по которым участники смогут трудоустроиться после освоения данной компетенции.

В таких специалистах нуждаются специализированные большие фабрики, мелкие частные фирмы и ателье, салоны домашнего декора. Чаще всего представителей этой профессии можно встретить на крупных предприятиях массового производства, где изготавливается самая различная продукция. В этот перечень входят: одеяла, постельное и столовое белье, шторы, сумки, кошельки и другие текстильные изделия.

Чтобы стать швеей, нет необходимости в высшем образовании. Чаще всего на эту профессию учат в средних специальных учебных заведениях или училищах по специальностям "оператор швейного оборудования" или "оператор вязальношвейного оборудования".

1.3. Профессиональный стандарт Швея.

| | | |
|------------------|-----------------|--------------------|
| Школьники | Студенты | Специалисты |
|------------------|-----------------|--------------------|

| | | |
|--|---|---|
| ФГОС СПО по профессии Оператор швейного оборудования Швея 262019.04 | ФГОС СПО по профессии Оператор швейного оборудования Швея 262019.04 | ОК 016-94 Оператор швейного оборудования Швея |
|--|---|---|

1.4. Требования к квалификации.

| Школьники | Студенты | Специалисты |
|--|--|---|
| <p>- знать: форму деталей Кроя изделия; названия Деталей кроя; определение долевой и поперечной нити; заправку универсального и специального швейного оборудования; регулировку натяжения верхней и нижней нитей; оборудование для влажнотепловых работ и способы ухода за ним; правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;</p> <p>- уметь: сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом; визуально определять правильность выкраивания деталей кроя; технические требования к ВТО деталей изделия; выбирать технологическую последовательность обработки деталей; выполнять внутренние, краевые и отделочные швы. иметь практический опыт: изготовления швейных изделий; работы с</p> | <p>- знать: форму деталей кроя; названия деталей кроя; определение долевой и поперечной нити; заправку универсального и специального швейного оборудования; причины возникновения неполадок и их устранение; регулировку натяжения верхней и нижней нитей; оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним; правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности; современное оборудование; технологический процесс изготовления швейных изделий; технические требования к выполнению операций ВТО; -уметь: сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом изделия; визуально определять правильность выкраивания деталей кроя; заправлять, наладивать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования; пользоваться оборудованием для выполнения влажнотепловых работ; соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских; выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью индивидуально; применять современные методы обработки</p> | <p>- знать: индивидуальный пошив изделий; сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом; определение долевой и поперечной нити; заправку универсального и специального швейного оборудования; причины возникновения неполадок и их устранение; регулировку натяжения верхней и нижней нитей; оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним; правила безопасного труда при выполнении различных видов работ пожарной безопасности; современное оборудование; технологический процесс изготовления швейных изделий; технические требования к выполнению операций ВТО изделия; - уметь: визуально определять правильность выкраивания деталей кроя; по эскизу определять правильность выкраивания формы деталей; заправлять, наладивать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования; пользоваться оборудованием для выполнения влажнотепловых работ; соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских; выбирать технологическую последовательность обработки швейных изделий; применять современные методы</p> |

| | | |
|--|---|---|
| <p>эскизами; распознавания составных частей деталей и их конструкций; определения свойств применяемого материала; работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации; выполнения влажнотепловых работ.</p> | <p>;использовать современные приспособления и инструменты и материалы; выполнять операции влажно- тепловой обработки в соответствии с нормативными требованиями; пользоваться инструкционно- технологическими картами; пользоваться техническими условиями; выполнять внутренние, краевые и отделочные швы. Профессиональные компетенции: ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом. ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или ручную индивидуально. ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажнотепловой обработки. ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда. ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией. ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия. ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий. ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки ПК 3.4. Соблюдать правила безопасности труда.</p> | <p>обработки швейных изделий; ;использовать современные приспособления, материалы и инструменты выполнять операции влажно-тепловой обработки в соответствии с нормативными требованиями; выполнять внутренние, краевые и отделочные швы. Профессиональные компетенции: ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом. ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или ручную индивидуально. ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажнотепловой обработки. ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда. ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией. ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия. ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий. ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки ПК 3.4. Соблюдать правила безопасности труда</p> |
|--|---|---|

2.Конкурсное задание.

2.1. Краткое описание задания.

Школьники: в ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить женскую блузу полуприлегающего силуэта с цельно-кроенными короткими рукавами с отложными манжетами по низу рукава.

Студенты/специалисты: в ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить женскую блузу прямого силуэта, без воротника с втачными длинными рукавами.

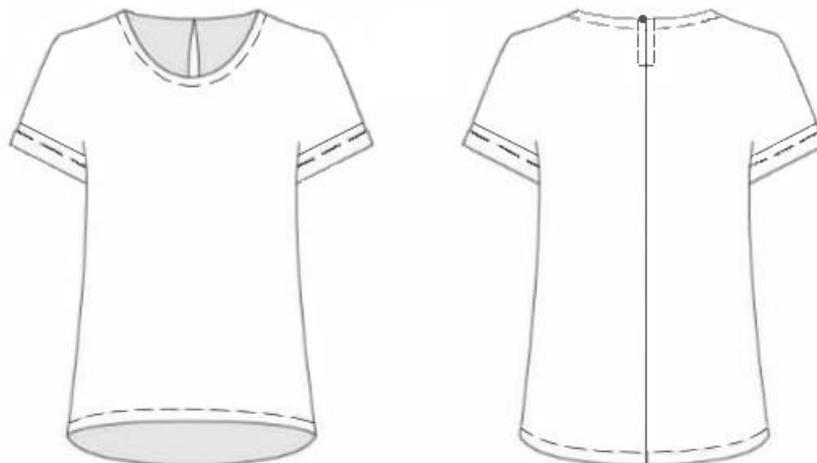
2.2. Структура и подробное описание конкурсного задания.

| Наименование категории участника | Наименование модуля | Время проведения модуля | Полученный результат |
|--|---|-------------------------|---|
|  <p>Школьник</p> | <p>Модуль. Изготовление женской блузы. Получить готовый крой, сшить женскую блузу. Надеть готовое изделие на манекен.</p> | 2 часа 45 минут | <p>Блуза женская. Силуэт прямой, слегка расширенный к низу. Спинка со средним швом, переходящим в разрез к линии горловины. Застежка на навесную петлю и пуговицу. Вырез горловины обработан двойной косой обтачкой на изнаночную сторону. Рукав короткий цельнокроеный, оформленный по низу притачной отложной манжетой. Сгиб манжеты оформлен отделочной строчкой. Низ блузы имеет фигурную форму. Обработан швом вподгибку с открытым обметанным срезом.</p> |
| Общее время выполнения конкурсного задания: 2 часа 45 минут | | | |
|  <p>Студент/специалист</p> | <p>Модуль. Изготовление женской блузы. Получить готовый крой, сшить женскую блузу. Надеть готовое изделие на манекен.</p> | 3 часа | <p>Блуза женская. Силуэт прямой, слегка расширенный к низу. Перед с вытачками из бокового шва. По середине переда расположены три складки: 1 - центральная бантовая и 2 - застрочные, симметрично расположены по обеим сторонам от центральной бантовой складки. Все складки застрочены по всей длине. Спинка со средним швом, переходящим в разрез к линии горловины. Застежка на навесную петлю и пуговицу. Вырез горловины обработан подкройной обтачкой. Рукав втачной одношовный, оформленный по низу мягкими складками и замкнутой притачной манжетой. Низ блузы имеет фигурную форму. Обработан швом вподгибку с открытым обметанным срезом.</p> |
| Общее время выполнения конкурсного задания: 3 часа | | | |

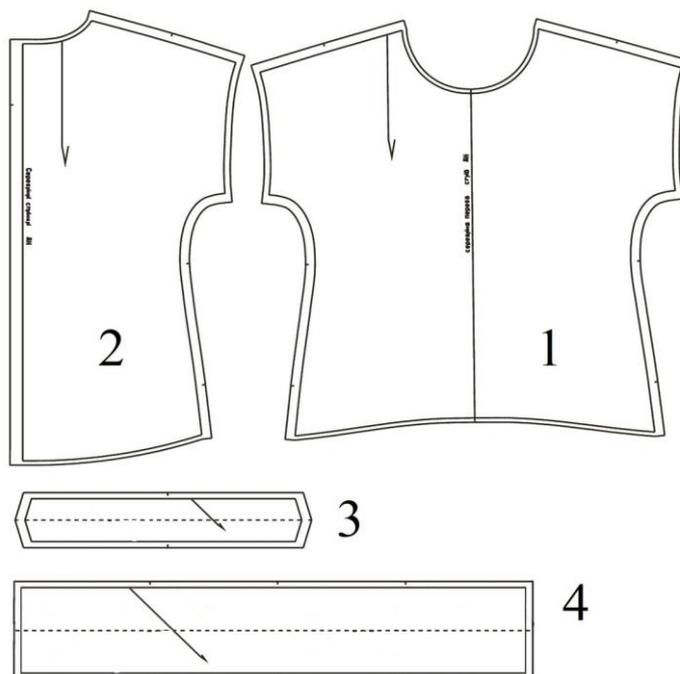
2.3. Последовательность выполнения задания.

Категория участников: «Школьники».

Модуль: «Изготовление женской блузы».



Спецификация деталей кроя



| № | Наименование детали | Количество деталей |
|----|--|--------------------|
| 1. | Перед | 1 деталь |
| 2. | Спинка | 2 детали |
| 3. | Манжета | 2 детали |
| 4. | Деталь (полоска ткани) для обработки горловины | 1 деталь |
| 5. | Готовый шнур для петли | 1 деталь |

Технологическая последовательность изготовления блузы.

| № | Наименование операции | ТУ |
|-----|--|---|
| 1 | Обработка среднего шва спинки | |
| 1.1 | Обработать средний шов спинки стачным швом вразутюжку, оставляя не стаченным участок для застёжки | Ширина шва 2,0 см Длина застёжки 10 см в готовом виде. |
| 1.2 | Обметать срезы шва спинки на спецмашине | С лицевой стороны ткани |
| 2 | Обработка плечевых швов | |
| 2.1 | Обработать плечевые срезы стачным швом | Ширина шва 1,5 см |
| 2.2 | Обметать плечевые швы на спецмашине | со стороны переда |
| 2.3 | Заутюжить припуски шва | В сторону спинки |
| 3 | Обработать срез горловины косой полоской ткани. | |
| 3.1 | Заготовить воздушную петлю из готового шнура. | длина петли в готовом виде 1,2- 1,5см |
| 3.2 | Заутюжить косую полоску ткани вдоль пополам. | Срезы совмещены |
| 3.3 | Придать детали косой полоски ткани форму горловины при помощи утюга. | |
| 3.4 | Обтачать срез горловины косой полоской ткани с лицевой стороны так, чтобы косая полоска ткани выступала за уровень линии застёжки на 1,0-1,5см | Ширина шва 0.7см. Срезы совмещены. |
| 3.5 | Обернуть верхние углы застёжки косой полоской, подгибая свободные припуски внутрь и закрепляя воздушную петлю с правой стороны застёжки. | Применяя ручные стежки временного назначения. |
| 3.6 | Вывернуть косую полоску ткани на изнаночную сторону. | Кант с изнаночной стороны из ткани основного изделия 0,1 см. |
| 3.7 | Настрочить косую полоску ткани с изнаночной стороны. | Ширина шва 0,1-0,2 см от сгиба обтачки. |
| 3.8 | Проложить машинную строчку по припускам швов на уровне застёжки. | Ширина шва застрачивания 0,5- 0,7см |
| 4 | Обработать манжеты | |
| 4.1 | Стачать короткие срезы формируя в кольцо. | Ширина шва 1,0 см |
| 4.2 | Разутюжить шов. | |
| 4.3 | Заутюжить манжету вдоль пополам. | |

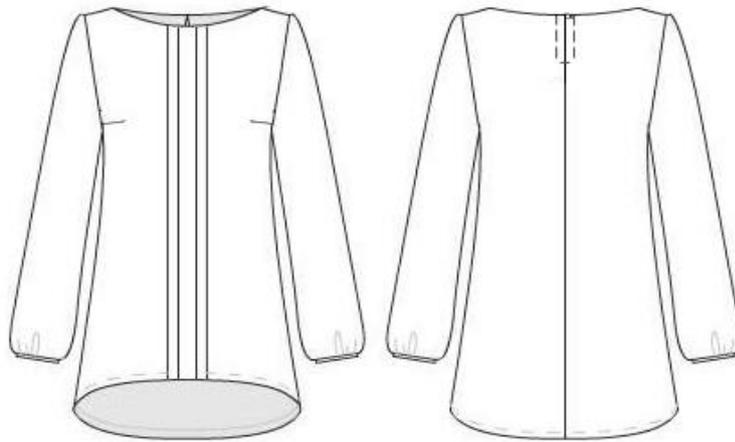
| | | |
|-----|---|---------------------------|
| 4.4 | Проложить отделочную строчку вдоль линии сгиба манжеты. | Ширина шва 0,5-0,7см |
| 5 | Обработка боковых швов стачным швом взаутюжку. | |
| 5.1 | Стачать боковые срезы | Ширина шва 1,0 см |
| 5.2 | Обработать боковые срезы на спецмашине | со стороны переда |
| 5.3 | Заутюжить боковые срезы | в сторону спинки |
| 6 | Обработка низа рукава притачной отложной манжетой | |
| 6.1 | Притачать манжету к низу рукава с изнаночной стороны блузы, совмещая шов манжеты с боковым швом блузы | Ширина шва 1,0 см. |
| 6.2 | Обработать срезы на спецмашине. | Со стороны манжеты |
| 6.3 | Отогнуть манжету в сторону рукава. Настрочить припуск шва притачивания. | Ширина шва 0,1-0,2 см. |
| 6.4 | Выполнить закрепку на манжете вдоль бокового шва | Длина закрепки 0,7-1,0 см |
| 7 | Обработать срез низа изделия швом вподгибку с открытым срезом | |
| 7.1 | Обработать срез низа блузы на спецмашине | С лицевой стороны. |
| 7.2 | Заутюжить срез низа блузы на изнаночную сторону | Ширина подгибки 0,7см |
| 7.3 | Проложить машинную строчку понизу изделия. | Ширина шва 0,5 см |
| 8 | Выполнить окончательную отделку блузы | |
| 8.1 | Проверить качество готового изделия | |
| 8.2 | Пришить пуговицу | |
| 8.3 | Выполнить чистку и окончательную влажно-тепловую обработку изделия. | |
| 9 | Сдать готовое изделие. Повесить на манекен. | |

Примечание.

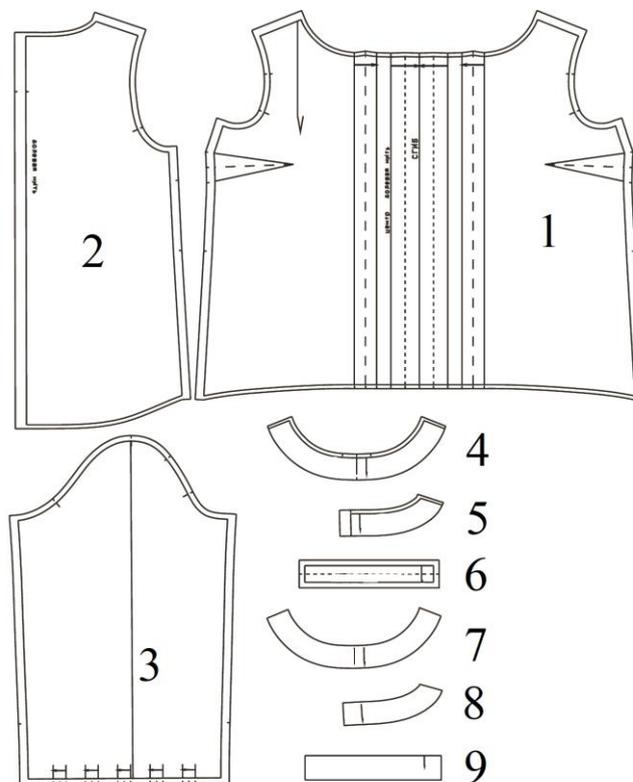
Выбор приёмов обработки и последовательности выполнения работ остается за участником.

Категория участников: «Студенты»/ «Специалисты».

Модуль: «Изготовление женской блузы».



Спецификация деталей кроя.



| № | Наименование детали | Количество деталей |
|-------|---|--------------------|
| 1 | Перед | 1 деталь |
| 2 | Спинка | 2 детали |
| 3 | Рукав | 2 детали |
| 4 | Обтачка переда | 1 деталь |
| 5 | Обтачка спинки | 2 детали |
| 6 | Манжета | 2 детали |
| 7,8,9 | Дополнительные детали из клеевого флизелина (на обтачку переда, спинки, мажеты) | |
| 10 | Готовый шнур для петли | 1 деталь |

Технологическая последовательность пошива блузы

| № | Наименование операции | ТУ |
|-----|---|---|
| 1. | Проверить наличие деталей кроя | |
| 2. | Обработка обтачки | |
| 2.1 | Дублировать детали обтачки | |
| 2.2 | Обработать плечевые срезы обтачки стачным швом | Ширина шва 0,7см |
| 2.3 | Разутюжить швы стачивания | |
| 2.4 | Обработать внешний срез обтачки на спецмашине | С лицевой стороны |
| 3 | Обработка манжет | |
| 3.1 | Дублировать манжеты | |
| 3.2 | Стачать срезы манжеты | Ширина шва 1,0 см |
| 3.3 | Разутюжить припуски шва манжеты | |
| 3.4 | Заутюжить манжету вдоль пополам | изнаночной стороной внутрь |
| 4 | Обработка детали переда | |
| 4.1 | Обработать бантовую складку на детали переда. <ul style="list-style-type: none"> • Сложить деталь переда по середине изнанкой внутрь. • Застрочить бантовую складку. • Разложить бантовую складку симметрично середине переда. • Приутюжить | Расстояние от сгиба до шва застрачивания 5,0 см |
| 4.2 | Обработать застрочные складки, заутюженные от середины переда. | Надсечки. Глубина складки в готовом виде 2,0 см. Швы застрачивания складок доходят до вершин центральной бантовой складки |
| 4.3 | Обработать вытачки. <ul style="list-style-type: none"> • Стачать вытачки • Заутюжить вытачку • Сутюжить вершину вытачки | Надсечки. |

| | | |
|------|--|--|
| 5 | Обработка среднего шва спинки | |
| 5.1 | Обработать средний шов спинки стачным швом вразутюжку, оставляя нестаченным участок для застёжки | Ширина шва 2,0 см Длина застёжки 10 см в готовом виде. |
| 5.2 | Обметать срезы шва спинки на спецмашине | С лицевой стороны |
| 6 | Обработка плечевых швов. | |
| 6.1 | Обработать плечевые срезы стачным швом | Ширина шва 1,5 см |
| 6.2 | Обметать плечевые швы на спецмашине | со стороны переда |
| 6.3 | Заутюжить припуски шва | В сторону спинки |
| 7 | Обработка среза горловины блузы подкройной обтачкой | |
| 7.1 | Соединить срезы обтачки со срезами горловины. | Ширина шва 0,5-0,7 см |
| 7.2 | Соединить припуск разреза спинки с обтачкой спинки вдоль разреза, вставляя навесную готовую петлю на правый припуск шва спинки. | Размер готовой петли 1,0-1,2см |
| 7.3 | Обработать горловину «в чистый край» | Ширина шва 0,1-0,2 см |
| 7.4 | Закрепить обтачки по плечевым швам | |
| 7.5 | Застрочить припуски швов на уровне застёжки | Ширина шва застрачивания 0,5-0,7см |
| 8 | Обработка боковых швов | |
| 8.1 | Стачать боковые срезы | Ширина шва 1,0 см |
| 8.2 | Обработать боковые срезы на спецмашине | со стороны переда |
| 8.3 | Заутюжить боковые срезы | в сторону спинки |
| 9 | Обработка рукавов | |
| 9.1 | Заложить складки по срезу низа рукава | Надсечки |
| 9.2 | Обработать боковой шов рукава. <ul style="list-style-type: none"> • Стачать, • обметать • заутюжить | Ширина шва 1,0 см Со стороны передней части В сторону спинки |
| 9.3 | Обработать срез низа рукава притачной замкнутой манжетой | Ширина шва 1,0 см |
| 9.4 | Обработать шов притачивания на спецмашине | Со стороны манжеты |
| 10 | Соединение рукава с проймой изделия | |
| 10.1 | Вметать и втачать рукава в проймы блузы, совмещая надсечки | Ширина шва 1,0 см |
| 10.2 | Обработать припуски швов на спецмашине | со стороны изделия |
| 11 | Обработать срез низа изделия швом вподгибку с открытым срезом | |

| | | |
|------|--|--------------------------|
| 11.1 | Обработать срез низа блузы на спецмашине | С лицевой стороны |
| 11.2 | Заутюжить срез низа блузы на изнаночную сторону | Ширина подгибки 0,7см |
| 11.3 | Застрочить подгибку низа | Ширина шва 0,5 см |
| 12 | Выполнить окончательную отделку блузы | |
| 12.1 | Проверить качество готового изделия | |
| 12.2 | Пришить пуговицу | |
| 12.3 | Выполнить чистку и окончательную влажно-тепловую обработку изделия | |
| 13 | Сдать готовое изделие. Повесить на манекен. | |

Примечание.

Выбор приёмов обработки и последовательность выполнения работ остается за участником.

Особые указания:

В связи проведением чемпионата в дистанционном формате изделия изготавливаются из хлопчатобумажной ткани белого цвета.

Необходимо подготовить 6 намотанных шпулек разного цвета (красный, оранжевый, зеленый, голубой, фиолетовый, черный)

Наматывание ниток на шпульку можно выполнить в день проведения чемпионата, после выбора цвета ниток для выполнения работ.

Указания по демонстрации конкурсного изделия с площадки проведения VII НЧ через конференцию Google Meet будут даны перед началом соревнований.

В соответствии с медицинскими показаниями участникам может быть разрешено использовать необходимое оборудование – дополнительные источники освещения, увеличивающие линзы и т.п. Всё должно быть заранее согласовано с экспертами.

2.4. 30% изменение конкурсного задания.

В конкурсном задании главный эксперт может внести изменения, но не более 30%.

В категории «Школьники» возможно изменение:

Изменить 1 узел обработки с добавлением дополнительных деталей кроя.

Изменить способ обработки соединительных швов.

Изменить способ обработки краевых швов.

Изменить наличие и ширину отделочных швов.

Уменьшить количество усложняющих элементов.

В категории «Студенты» и «Специалисты», возможно

Изменение узла обработки с добавлением дополнительных деталей кроя.

Изменить способ обработки соединительных швов.

Изменить способ обработки краевых швов.

Изменить наличие и ширину отделочных швов.

Уменьшить количество усложняющих элементов.

2.5. Критерии оценки выполнения задания.

Категория участников: «Школьники».

| Наименование модуля | Задание | Максимальный балл |
|---------------------------------|---|-------------------|
| 1. Модуль. Пошив женской блузки | Получить готовый крой, сшить женскую блузку. Надеть готовое изделие на манекен. | 50 |
| ИТОГО | 50 | |

| Задание | № | Наименование критерия | Максимальные баллы | Объективная оценка (баллы) | Субъективная оценка (баллы)* |
|----------------------|----|---|--------------------|----------------------------|------------------------------|
| Пошив женской блузки | 1. | Организация рабочего места во время выполнения работы и после ее окончания: рационально организует рабочее место для выполнения различных видов работ: ручных, машинных, ВТО | 5 | | 5 |
| | 2. | Наличие спецодежды (фартук, головной убор, удобная обувь) | 2 | | 2 |
| | 3. | Соблюдение техники безопасности: - соблюдает правила безопасности при выполнении <u>ручных работ</u> (работа с наперстком, хранение игл и булавок в спецподушке, использование приспособлений при обрезании ниток, соблюдение правильной рабочей позы) - соблюдает правила безопасности при выполнении <u>машинных работ</u> (заправка ниток, замена иглы проводится при выключенном двигателе, хранение инструментов во время работы машины не около движущих частей машины) - соблюдает | 5 | | 5 |

| | | | | |
|----|---|---|---|---|
| | правила безопасности при выполнении <u>ВТО</u> (правила проверки нагрева рабочей поверхности утюга, работы с электрооборудованием) | | | |
| 4. | Общее эстетическое восприятие | 2 | | 2 |
| 5. | Соблюдение нормы времени | 1 | 1 | |
| 6. | Соблюдение технических условий при выполнении операций (ширина швов): - при обработке боковых швов - при обработке плечевых швов (ширина шва, наличие двойной строчки) | 9 | 9 | |
| 7. | Качество обработки внутренних швов: - качество стачивающих строчек (длина стежка, натяжение нитей, нет пропусков) - качество выполнения обметочных строчек (нет перекоса, перекручивания, стянутости нитей, правильно выбрана лицевая сторона обметки) - качество выполнения <u>ВТО</u> швов | 5 | 5 | |
| 8. | Качество обработки краевых швов: - одинаковая ширина подгибки низа блузки - совмещение швов по боковым швам - качество выполнения <u>ВТО</u> швов | 5 | 5 | |
| 9. | Качество обработки среза горловины: -качество отделочной строчки по горловине - одинаковая ширина | 5 | 5 | |

| | | | | | |
|----------------------------|-----|--|---|---|--|
| | | окантовки по всей горловине - качество выполнения ВТО шва | | | |
| | 10. | Качество обработки застежки: -качество отделочной строчки воздушной петли - качество выполнения ВТО шва | 1 | 1 | |
| | 11. | Качество обработка среза низа рукавов отложной манжетой - обработки манжет | 5 | 5 | |
| | 12. | Качество выполнения ВТО: - отсутствие пролегания швов - отсутствие лас и опалов - отсутствие складок, заминов - качество чистки изделия (отсутствие необрезанных ниток, комочков) - товарный вид изделия (отсутствие повреждений и дефектов, масляных пятен) | 5 | 5 | |
| ИТОГО: 50 | | | | | |

Категория участников: «Студенты/Специалисты»

| Наименование модуля | Задание | Максимальный балл |
|---------------------------------|---|--------------------------|
| 1. Модуль. Пошив женской блузки | Получить готовый крой, сшить женскую блузку. Надеть готовое изделие на манекен. | 50 |
| ИТОГО | 50 | |

| Задание | № | Наименование критерия | Максимальные баллы | Объективная оценка (баллы) | Субъективная оценка (баллы)* |
|----------------|----------|------------------------------|---------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------|
|----------------|----------|------------------------------|---------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------|

| | | | | | |
|--------------------------------|---|--|---|---|---|
| Пошив женско й блузки | 1 | Организация рабочего места во время выполнения работы и после ее окончания: рационально организует рабочее место для выполнения различных видов работ: - ручных - машинных - ВТО | 5 | | 5 |
| | 2 | Наличие спецодежды (фартук, головной убор, удобная обувь) | 2 | | 2 |
| | 3 | Соблюдение техники безопасности: - соблюдает правила безопасности при выполнении <u>ручных работ</u> (работа с наперстком, хранение игл и булавок в спецподушке, использование приспособлений при обрезании ниток, соблюдение правильной рабочей позы) - соблюдает правила безопасности при выполнении <u>машинных работ</u> (заправка ниток, замена иглы проводится при выключенном двигателе, хранение инструментов во время работы машины не около движущих частей машины) - соблюдает правила безопасности при выполнении <u>ВТО</u> (правила проверки нагрева рабочей поверхности утюга, работы с электрооборудованием) | 5 | | 5 |
| | 4 | Общее эстетическое восприятие | 1 | | 1 |
| | 5 | Соблюдение технических условий при выполнении операций (ширина швов): - при обработке боковых швов - при обработке плечевых швов (ширина шва, наличие двойной строчки) | 8 | 8 | |

| | | | | |
|----|---|---|---|--|
| 6 | <p>Качество обработки внутренних швов:</p> <ul style="list-style-type: none"> - качество стачивающих строчек (длина стежка, натяжение нитей, нет пропусков) - качество выполнения обметочных строчек (нет перекоса, перекручивания, стянутости нитей, правильно выбрана лицевая сторона обметки) - качество выполнения ВТО швов | 5 | 5 | |
| 7 | <p>Качество обработки краевых швов:</p> <ul style="list-style-type: none"> - одинаковая ширина подгибки низа блузки - совмещение швов по боковым | 5 | 5 | |
| | <p>швам</p> <ul style="list-style-type: none"> - качество выполнения ВТО швов | | | |
| 8 | <p>Качество обработки складок на детали переда:</p> <ul style="list-style-type: none"> - складки симметричные - складки одинаковой ширины по всей длине - качество выполнения ВТО складок | 5 | 5 | |
| 9 | <p>Качество обработки среза горловины:</p> <ul style="list-style-type: none"> - качество отделочной строчки по горловине - одинаковая ширина обтачки по всей горловине - качество выполнения ВТО шва | 5 | 5 | |
| 10 | <p>Качество обработка среза низа рукавов со складками и притачной манжетой</p> <ul style="list-style-type: none"> - ширина манжеты соответствует требованиям - манжеты и складки симметричные - отсутствие перекосов манжет | 3 | 3 | |
| 11 | <p>Качество швов втачивания рукавов</p> <ul style="list-style-type: none"> - отсутствие перекоса головки рукава - отсутствие защипов, заломов на окате и пройме блузы | 3 | 3 | |
| 12 | <p>Качества пришивания пуговиц</p> | 1 | 1 | |

| | | | | | |
|-----------------|----|--|---|---|--|
| | 13 | Качество выполнения окончательной ВТО: - отсутствие пролегания швов - отсутствие лас и опалов - отсутствие складок, заминов - качество чистки изделия (отсутствие необрезанных ниток, комочков) - товарный вид изделия (отсутствие повреждений и дефектов, масляных пятен) | 2 | 2 | |
| ИТОГО:50 | | | | | |

3. Перечень используемого оборудования, инструментов и расходных материалов.

3.1. Категория участников «Школьники».

| ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА | | | | | |
|---------------------------------------|---------------------|---|---|----------------------|---------------------------|
| № п/п | Наименование | Фотооборудования или инструмента, или мебели | Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика | Ед. измерения | Необходимое кол-во |

| | | | | | |
|---|---|---|--|-----|---|
| 1 | ELNAeXperience 450 швейная машина*(см.приложение) |  | <p>Прошиваемые материалы: легкие/средние/тяжелые (джинсовая, легкая кожа).</p> <p>Тип машины: компьютерная. Тип челнока: горизонтальный ротационный.</p> <p>Максимальная скорость шитья: 820 ст/мин.</p> <p>Минимальная скорость шитья: 70 ст/мин.</p> <p>Управление: кнопка Старт/Стоп, педаль; кнопка Блокировка; кнопка Позиционирования иглы верхнее/нижнее (программируемое); кнопка Реверс; кнопка Автоматическая обрезка нити.</p> <p>Регулятор скорости шитья (ползункового типа): наличие.</p> <p>Кол-во операций: 30.</p> <p>Петля: автоматическая (программируемая).</p> <p>http://www.elna.ru/elna-experience450</p> | шт. | 1 |
|---|---|---|--|-----|---|

| | | | | | |
|---|--|--|--|-----|---|
| 2 | ELNA664 швейная машинка (оверлок)* (см.примечание) |  | <p>Материал корпуса: пластик. Длина стежка, максимальная: 5 мм. Количество нитей в швах: 3 или 4</p> <p>Коэффициент дифференциальной подачи: 0,5-2,25.</p> <p>Максимальная скорость шитья: 1300 ст./мин.</p> <p>Количество операций: 8</p> <p>8 видов строчек</p> <p>Швы:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 3-ниточный шов: наличие; - 4-ниточный шов: наличие. <p>Помощник заправки нижнего петлителя: наличие.</p> <p>Дифференциальная подача ткани</p> | шт. | 1 |
|---|--|--|--|-----|---|

| | | | | | |
|---|---|---|--|-----|---|
| | | | <p>Блокировка двигателя</p> <p>https://www.elfort.ru/overlocks/elna-664.htm</p> | | |
| 3 | Гладильная доска METAL-NOVA DUETTO BASE*(см.примечание) |  | <p>Многофункциональная гладильная доска.</p> <p>Размер гладильной поверхности (ДхШ): 1200х450мм. Высота гладильной поверхности: 760-1000 мм. Регулировка высоты: 6 позиций.</p> <p>Подставка для парогенератора (240х355 мм) с защитным ограждением (290х445 мм).</p> <p>Встроенная розетка Мощность: 220Вт.</p> <p>Напряжение: 220В.</p> <p>https://www.elfort.ru/ironingboards-and-systems/metalnovaduetto-base.htm</p> | шт. | 1 |

| | | | | | |
|---|---|---|--|-----|---|
| 4 | <p>Электроутюг MetalnovaGenius 2000*(см.примечание)</p> |  | <p>Утюг позволяет отглаживать вещи в вертикальном положении, не снимая их с вешалки, струей «сухого» пара.</p> <p>В комплекте: тефлоновая насадка с фиксатором и упором из силикона.</p> <p>Давление пара, max: 3,5 бар.</p> <p>Функция вертикального глажения: наличие.</p> <p>Бойлер находится внутри стального наружного корпуса для обеспечения безопасности.</p> <p>Ручка утюга: пробка.</p> <p>Паровой шланг: 2.1 м.</p> <p>Держатель шланга: стальной, высотой 38см.</p> <p>Напряжение: 220 В.</p> <p>Потребляемая мощность: 2150 Вт.</p> <p>Плавная регулировка подачи пара</p> <p>Вес: 6,8 кг.</p> <p>https://www.elfort.ru/irons/metalnova-genius-2000.htm</p> | шт. | 1 |
| 5 | <p>Манекен Monica (мягкий портновский) *(см.примечание)</p> |  | <p>В комплекте: манекен и стойка Милан.</p> <p>Основа: эластичный полимерный материал.</p> <p>В манекен можно втыкать иголки, булавки под любым углом, на нем можно отпаривать и гладить</p> | шт. | 1 |

| | | | | | |
|---|---|---|--|-----|---|
| | | | <p>одежду. Можно снимать со стойки, чтобы натянуть нерастяжимые изделия. Не боится падений и ударов. Манекен на подставке с колесиками.</p> <p><u>Технические характеристики манекена:</u></p> <p>Основа манекена – эластичный пенополиуретан, восстанавливающий свою форму, обладающий высокой плотностью, прочностью, долговечностью</p> <p>После сжатия, сдавливания и натяжения, применяемых в процессе посадки вещей по фигуре, манекен мгновенно принимает прежнюю форму.</p> <p>Обтяжка – 100% хлопок с нанесенными основными конструкторскими линиями баланса.</p> <p>Размер модели: 42 (44).</p> <p>Рост манекена: 170 см.</p> <p>Длина спинки: 40 см.</p> <p>Основание: четырёхконечное. Колес: 4 шт.</p> <p>https://www.elfort.ru/mannequins/maneken-zhenskii-monica-razmer44-bezhevyi.htm</p> | | |
| 6 | <p>Портновская колодка «Рукав узкий»</p> <p>*(см.примечание)</p> |  | <p>Тип: узкий рукав.</p> <p>Назначение: для влажнотепловой обработки изделий. Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой полировкой.</p> <p>Используемая ткань и набивка обладают требуемой эластичностью и обеспечивают безопасность от окрашивания изделия.</p> <p>Длина: 610 мм.</p> <p>Ширина: 110x90 мм.</p> <p>Высота: 185 мм. Поставляется в сборе.</p> <p>https://www.elfort.ru/portnovskiekolodki/kolodka-chayka-rukavuzkii.htm</p> | шт. | 1 |
| 7 | <p>Портновская колодка «Утюжок двухсторонний»</p> <p>*(см.примечание)</p> |  | <p>Тип: утюжок двухсторонний. Назначение: охлаждение участков ткани после утюжки за счет высокой теплоёмкости.</p> <p>Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой полировкой.</p> <p>Длина: 280 мм.</p> <p>Ширина: 90 мм.</p> | шт. | 1 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---------|---|
| | | | Высота: 45 мм. Поставляется в сборе. https://www.elfort.ru/portnovskiekolodki/kolodka-chayka-utyuzhokdvhstoronnii.htm | | |
| 8 | SWK-12-1702 Швейный набор*(см.примечание) | | https://www.elfort.ru/ | шт . | 1 |
| | | | В наборе должно быть: . | | |
| | | | Вспарыватель не менее 1 шт. | шт . | 1 |
| | | | Портновские ножницы 22 см. -1 шт. | шт . | 1 |
| | | | Набор игл для ручного шитья (не менее 16 шт. разной длины и нумерации с широкими ушками). | шт . | 1 |
| | | | Нитевдеватель | шт . | 1 |
| | | | Меловой белый карандаш со щёткой | шт . | 1 |
| | | | Сантиметровая лента длиной не менее 1 м, цена деления должна быть 1 мм | шт . | 1 |
| | | | Напёрсток — 1 шт. | шт . | 1 |
| | | Набор булавок 38мм не менее 200 шт. | шт . | 1 | |
| 9 | Светильник для швейной машины*(см.примечание) |  | https://www.elfort.ru/ | шт . | 2 |
| 10 | Стул для швеи (газ-лифт)*(см.примечание) |  | https://pod.tiu.ru/p408998503-stuldlya-shvei.html | шт . | 2 |
| 1 1 | Стол*(см.примечание) |  | Стол с рабочей поверхностью не менее 1400x600x750 | шт . | 2 |
| РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1- ГО УЧАСТНИКА | | | | | |

| № п/п | Наименование | Фото расходных материалов | Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика | Ед. измерения | Необходимое кол-во |
|---|---|---|---|---------------|--------------------|
| 1 | Ткань 100% хлопок (AL-M143) |  | https://www.sewworld.ru/material/tkani/tkan100-khlopok-al-m143/ | метр | 1,5 |
| 2 | Нитки п/э Стартекс №15-5218 | Состав 100% п/э Цвет синий | https://startex.ru/shvejnaya_furnitura/nitki_promyshlennye_optom/?itemGroup=17448488 | шт. | 3 |
| 3 | Нитки | Madeira Aerofil № 120 в намотке 100м.цвет синий | https://www.sewworld.ru/catalog/aksessuary-dlyashitya/nitki/dlyashitya/nitkishveynye-madeira-aerofil-120100m/ | | 2 |
| 4 | Пуговица |  | https://welltex.ru/pugovicy-g139069-cernyj-nikel-up100-st271214.html | шт. | 2 |
| 5 | Односторонний флизелин |  | https://welltex.ru/flizelin-40gmtocecnyj-cv-belyj-90sm-rul-100mdanelli-f4p40-022582.html | метр | 1 |
| 6 | Иглы для ELNA eXperience 450 швейная машина |  | ORGAN иглы универсальные 5/90 https://www.elfort.ru/needles-forhousehold-machines/organ-iglyuniversalnye-5-90-blister.htm | набор | 1 |
| РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ (при необходимости) | | | | | |
| 1 | Специальная одежда | | | шт. | 1 |
| ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК | | | | | |
| 1 | Напёрсток | приспособление | По размеру участника | шт. | 1 |
| | Разрешается брать с собой на соревновательную площадку из тех средств реабилитации по нозологиям, которые участник использует постоянно, например, специальное кресло-коляску (для участников с проблемами ОДА), слуховой аппарат для участников с проблемами слуха | | | | |
| ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА | | | | | |
| № п/п | Наименование | Фото необходимого оборудования или инструмента, или | Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика | Ед. измерения | Необходимое кол-во |

| | | | | | |
|---|----------------------------|---|----------------|-----|-----|
| | | мебели | | | |
| 1 | Стул посетителя офисный |  | Размеры: 55x80 | шт. | 1 |
| 2 | Стол офисный |  | 1400x600x750 | шт. | 1/2 |

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 Эксперта

| № п/п | Наименование | Фото расходных материалов | Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика | Ед. измерения | Необход кол-во |
|-------|--------------------------|---|---|---------------|----------------|
| 1 | Планшеты с зажимом |  | Планшет с зажимом Attache A4 черный | шт. | 1 |
| 2 | Набор ручек и карандашей |  | https://www.komus.ru/katalog/ruchkikarandashi-markery/sharikovye-ruchki/sharikovye-neavtomaticheskieruchki/nabor-sharikovykh-ruchek-attache-soft-touch-3-tsveta-tolshhinalinii-0-5-mm-/p/737242/?from=block-123-30 | шт. | 1 |
| 3 | Набор цветных маркеров |  | https://www.komus.ru/katalog/ruchkikarandashi-markery/tekstovydELITeli/nabor-tekstovydELITElej-attache-coloredtolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-rozovyj-zelenyj-zheltyj-oranzhevyy-/p/629205/?from=block-301-2 | шт. | 1 |
| 4 | Сантиметровые ленты |  | https://market.yandex.ru/product--prymizmeritelnaia-lenta-s-santimetrovoishkaloi-150-sm/511938392?show-uid=15889349180584264728416001&nid=16420274&track=offer_card_similar&context=search | шт. | 1 |
| 5 | Калькулятор |  | https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-kompaktnyj-citizen-businessline-cmb1001-bk-v-plastikovom-korpuse-s-10-razryadnym-zhk-displeem/p/480263/?from=block-301-14 | шт. | 1 |

3.2. Категория участников «Студенты»/ «Специалисты»

ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА

| | | | | | |
|---|---|---|---|-----|---|
| 1 | <p>Компетенция «Специалист», «Студент»: Промышленная швейная машина JUKI DDL-9000BSS*(см.пр</p> |  | <p>В комплекте:</p> <ul style="list-style-type: none"> - головаDDL9000BSSWB/АК141; - пультСР-180А; - блок управленияSC920AN; - стол для швейной машины <p>(по стандартам ЕС) ССУ/DDL9000.</p> | шт. | 1 |
|---|---|---|---|-----|---|

| | | | | | |
|--|-----------|--|--|--|--|
| | имечание) | | <p>Одноигольная швейная машина челночного стежка с прямым приводом, с автоматическими функциями обрезки нити, закрепки, подъема лапки.</p> <p>Для средних тканей. Размер платформы: 517х178 мм. Вылет рукавной платформы: 303 мм. Тип смазки: закрытого типа. Точечная смазка. Тип привода: прямой. Привод встроен в корпус машины. Макс. скорость шитья: 5 000 ст./мин. Макс. длина стежка: 5 мм. Ход игловодителя: 30,7 мм. Подъем лапки: 5,5мм /15мм. Высота зубчатой рейки: 0,8 мм. Игла: DVx1 (#9-#18), DPx5 (#65-#110). Потребляемая мощность: 320Вт.</p> <p>http://texmax.pro/equipment/locks-titch-machine/1-needle-lockstitchmachine/DDL-9000BSS</p> | | |
|--|-----------|--|--|--|--|

| | | | | | |
|----|---|---|--|-----|---|
| 2. | Промышленный оверлокJUKI MO-6516S-FF6-40K*(см.примечание) |  | <p>В комплекте:</p> <ul style="list-style-type: none"> - головаMO-6516S-FF6-40K; - серводвигатель; - стол для оверлока (по стандартам ЕС) ССУ/МО. <p>Двухигольныйпятиниточныйоверлок. Тип привода: выносной серводвигатель. Макс. скорость шитья: 7 000 ст./мин. Длина стежка: 0,6 - 3,8(4,5) мм. Ширина обметки: 5+5 мм. Игла: DCx27 (#11). https://www.transmetall.ru/catalog/product/overlok-juki-mo-6516sff6-40k/</p> | шт. | 1 |
| 3 | Гладильнаядоска METALNOVA DUETTO BASE*(см.примечание) |  | <p>Многофункциональная гладильная доска. Размер гладильной поверхности (ДхШ): 1200х450мм. Высота гладильной поверхности: 760-1000 мм. Регулировка высоты: 6 позиций.</p> | шт. | 1 |

| | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|
| | | | <p>Подставка для парогенератора (240х355 мм) с защитным ограждением (290х445 мм). Встроенная розетка Мощность: 220Вт. Напряжение: 220В. https://www.elfort.ru/ironingboards-and-systems/metalnovaduetto-base.htm</p> | | |
|--|--|--|--|--|--|

| | | | | | |
|---|---|---|--|-----|---|
| 4 | <p>Электроутюг MetalnovaGenius 2000*(см.примечание)</p> |  | <p>Утюг позволяет отглаживать вещи в вертикальном положении, не снимая их с вешалки, струей «сухого» пара.</p> <p>В комплекте: тефлоновая насадка с фиксатором и упором из силикона.</p> <p>Давление пара, max: 3,5 бар.</p> <p>Функция вертикального глажения: наличие.</p> <p>Бойлер находится внутри стального наружного корпуса для обеспечения безопасности.</p> <p>Ручка утюга: пробка.</p> <p>Паровой шланг: 2.1 м.</p> <p>Держатель шланга: стальной, высотой 38см. Напряжение: 220 В.</p> <p>Потребляемая мощность: 2150 Вт. Плавная регулировка подачи пара</p> <p>Вес: 6,8 кг.</p> <p>https://www.elfort.ru/irons/metalnova-genius-2000.htm</p> | шт. | 1 |
| 5 | <p>Манекен Monica (мягкий портновский) *(см.примечание)</p> |  | <p>В комплекте: манекен и стойка Милан.</p> <p>Основа: эластичный полимерный материал.</p> <p>В манекен можно втыкать иголки, булавки под любым углом, на нем можно отпаривать и гладить одежду. Можно снимать со стойки, чтобы натянуть нерастяжимые изделия. Не боится падений и ударов. Манекен на подставке с колесиками. <u>Технические характеристики манекена:</u></p> <p>Основа манекена – эластичный пенополиуретан, восстанавливающий свою форму, обладающий высокой плотностью, прочностью, долговечностью</p> <p>После сжатия, сдавливания и</p> | шт. | 1 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|-----|---|
| | | | <p>натяжения, применяемых в процессе посадки вещей по фигуре, манекен мгновенно принимает прежнюю форму.</p> <p>Обтяжка – 100% хлопок с нанесенными основными конструкторскими линиями баланса.</p> <p>Размер модели: 42 (44).</p> <p>Рост манекена: 170 см.</p> <p>Длина спинки: 40 см.</p> <p>Основание: четырёхконечное. Колес: 4 шт.</p> <p>https://www.elfort.ru/mannequins/maneken-zhenskii-monicarazmer-44-bezhevyyi.htm</p> | | |
| 6 | <p>Портновская колодка «Рукав узкий» *(см.примечание)</p> |  | <p>Тип: узкий рукав.</p> <p>Назначение: для влажнотепловой обработки изделий. Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой полировкой.</p> <p>Используемая ткань и набивка обладают требуемой эластичностью и обеспечивают безопасность от окрашивания изделия.</p> <p>Длина: 610 мм.</p> <p>Ширина: 110x90 мм.</p> <p>Высота: 185 мм.</p> <p>Поставляется в сборе.</p> <p>https://www.elfort.ru/portnovskiekolodki/kolodka-chayka-rukavuzkii.htm</p> | шт. | 1 |
| 7 | <p>Портновская колодка «Утюжок двухсторонний» *(см.примечание)</p> |  | <p>Тип: утюжок двухсторонний. Назначение: охлаждение участков ткани после утюжки за счет высокой теплоёмкости.</p> <p>Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой полировкой.</p> <p>Длина: 280 мм.</p> <p>Ширина: 90 мм.</p> <p>Высота: 45 мм.</p> <p>Поставляется в сборе.</p> <p>https://www.elfort.ru/portnovskiekolodki/kolodka-chaykautyuzhok-dvuhstoronnii.htm</p> | шт. | 1 |
| 8 | <p>SWK-12-1702 Швейный набор*(см.примечание)</p> | | <p>https://www.elfort.ru/</p> | шт. | 1 |
| | | | <p>В наборе должно быть:</p> | | |
| | | | <p>Вспарыватель не менее 1 шт.</p> | шт. | 1 |
| | | | <p>Портновские ножницы 22 см. -1 шт.</p> | шт. | 1 |

| | | | | | | |
|--|---|---|---|---|-------|---|
| | | | Набор игл для ручного шитья (не менее 16 шт. разной длины и нумерации с широкими ушками). | шт. | 1 | |
| | | | Нитевдеватель | шт. | 1 | |
| | | | Меловой белый карандаш со щёткой | шт. | 1 | |
| | | | Сантиметровая лента длиной не менее 1 м, цена деления должна быть 1 мм | шт. | 1 | |
| | | | Напёрсток — 1 шт. | шт. | 1 | |
| | | | Набор булавок 38мм не менее 200 шт. | шт. | 1 | |
| 9 | Светильник для швейной машины *(см. примечание) |  | Энергосберегающий светильник для всех типов машин https://www.elfort.ru/ | шт. | 1 | |
| 10 | Стул для швеи (газ-лифт) *(см. примечание) |  | https://pod.tiu.ru/p408998503stul-dlya-shvei.html | шт | 1 | |
| РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1-ГО УЧАСТНИКА | | | | | | |
| 1 | Нитки п/э №17-4014 | Стартекс | Состав 100% п/э Цвет серый | https://startekstex.ru/item/nitki_p_e_starteks_17_4014_serogo_tsveta_33444/ | | 5 |
| 2 | Ткань хлопок (AL-M143) | |  | https://www.sewworld.ru/material/tkani/tkan100-khlopok-al-m143/ | метр | 3 |
| 3 | Пуговица |  | | https://welltex.ru/pugovicy-g139069-cernyj-nikel-up100-st271214.html | шт. | 2 |
| 4 | Односторонний флизелин |  | | https://welltex.ru/flizelin-40gmtocecnyj-cv-belyj-90sm-rul100m-danelli-f4p40-022582.html | метр | 1 |
| 5 | Нитки | | Madeira Aerofil № 120 в намотке 100м.цвет серый | https://www.sewworld.ru/catalog/aksessuary-dlyashitya/nitki/dlyashitya/nitkishveynye-madeira-aerofil-120100m/ | | 2 |
| 6 | Набор игл для JUKI DDL-9000BSS |  | DPx5 (№ 90) | https://www.elfort.ru/organneedles/promyshlennye-iglyorgan.htm | набор | 1 |

| | | | | | |
|---|------------------------------------|---|---|-------|---|
| 7 | Набор игл для JUKI MO-6516SFF6-40K |  | DCx27 (№ 90) https://www.elfort.ru/organneedles/promyshlennye-iglyorgan.htm | набор | 1 |
| РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, УДОБСТВО И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ВЕСТИ ПРИ СЕБЕ (при необходимости) | | | | | |
| 1 | Специальная одежда | | | шт. | 1 |
| ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК | | | | | |
| 1 | Напёрсток | приспособление | По размеру участника | шт. | 1 |
| Разрешается брать с собой на соревновательную площадку из тех средств реабилитации по нозологиям, которые участник использует постоянно, например, специальное кресло-коляску (для участников с проблемами ОДА), слуховой аппарат для участников с проблемами слуха | | | | | |

| ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА | | | | | |
|--------------------------------------|-------------------------|---|--|---------------|--------------------|
| № п/п | Наименование | Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели | Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика | Ед. измерения | Необходимое кол-во |
| 1 | Стул посетителя офисный |  | Размеры: 55x80 | шт. | 1 |
| 2 | Стол офисный |  | 1400x600x750 | шт. | 1/2 |

| РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 Эксперта | | | | | |
|--|--------------------|---|--|---------------|--------------------|
| № п/п | Наименование | Фото расходных материалов | Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика | Ед. измерения | Необходимое кол-во |
| 1 | Планшеты с зажимом |  | Планшет с зажимом Attache A4 черный | шт. | 1 |

| | | | | | |
|---|--------------------------|--|---|-----|---|
| 2 | Набор ручек и карандашей |  | https://www.komus.ru/katalog/ruchkikarandashi-markery/sharikovye-ruchki/sharikovye-neavtomaticheskieruchki/nabor-sharikovykh-ruchek-attache-soft-touch-3-tsveta-tolshhinalinii-0-5-mm-/p/737242/?from=block-123-30 | шт. | 1 |
| 3 | Набор цветных маркеров |  | https://www.komus.ru/katalog/ruchkikarandashi-markery/tekstovyydeliteli/nabor-tekstovyydelitelej-attache-coloredtolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-rozovyy-zelenyy-zheltyj-oranzhevyy-/p/629205/?from=block-301-2 | шт. | 1 |
| 4 | Сантиметровые ленты |  | https://market.yandex.ru/product--prymizmeritelnaia-lenta-s-santimetrovoishkaloi-150-sm/511938392?show-uid=15889349180584264728416001&nid=16420274&track=offer_card_similar&context=search | шт. | 1 |
| 5 | Калькулятор |  | https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-kompaktnyj-citizen-businessline-cmb1001-bk-v-plastikovom-korpuse-s-10-razryadnym-zhk-displeem/p/480263/?from=block-301-14 | шт. | 1 |

3.3. Категория участников «Специалисты».

ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА

| | | | | | |
|---|--|---|---|-----|---|
| 1 | <p>Компетенция «Специалист», «Студент»: Промышленная швейная машина JUKI DDL-9000BSS*(см.примечание)</p> |  | <p>В комплекте:</p> <ul style="list-style-type: none"> - головаDDL9000BSSWB/АК141; - пультСР-180А; - блок управленияSC920AN; - стол для швейной машины(по стандартам ЕС)CCU/DDL9000. <p>Одноигольная швейная машина челночного стежка с прямым приводом, с автоматическими функциями обрезки нити, закрепки, подъема лапки. Для средних тканей. Размер платформы: 517х178 мм. Вылет рукавной платформы: 303 мм. Тип смазки: закрытого типа. Точечная смазка. Тип привода: прямой. Привод встроен в корпус машины. Макс. скорость шитья: 5 000 ст./мин. Макс. длина стежка: 5 мм. Ход игловодителя: 30,7 мм. Подъем лапки: 5,5мм /15мм. Высота зубчатой рейки: 0,8 мм. Игла: DVx1 (#9-#18), DPx5</p> | шт. | 1 |
|---|--|---|---|-----|---|

| | | | | | |
|----|--|---|---|-----|---|
| | | | <p>(#65-#110). Потребляемая мощность: 320Вт. http://texmax.pro/equipment/locks-titch-machine/1-needle-lockstitchmachine/DDL-9000BSS</p> | | |
| 2. | <p>Промышленный оверлокJUKI MO-6516S-FF6-40K*(см.примечание)</p> |  | <p>В комплекте:</p> <ul style="list-style-type: none"> - головаMO-6516S-FF6-40K; - серводвигатель; - стол для оверлока(по стандартам ЕС)CCU/MO. <p>Двухигольныйпятиниточныйоверлок. Тип привода: выносной серводвигатель. Макс. скорость шитья: 7 000 ст./мин. Длина стежка: 0,6 - 3,8(4,5) мм. Ширина обметки: 5+5 мм. Игла: DCx27 (#11). https://www.transmetall.ru/catalog/product/overlok-juki-mo-6516sff6-40k/</p> | шт. | 1 |

| | | | | | |
|---|--|---|--|-----|---|
| 3 | Гладильная доска METALNOVA DUETTO BASE*(см.примечание) |  | <p>Многофункциональная гладильная доска.</p> <p>Размер гладильной поверхности (ДхШ): 1200х450мм.</p> <p>Высота гладильной поверхности: 760-1000 мм.</p> <p>Регулировка высоты: 6 позиций.</p> <p>Подставка для парогенератора (240х355 мм) с защитным ограждением (290х445 мм).</p> <p>Встроенная розетка Мощность: 220Вт.</p> <p>Напряжение: 220В.</p> <p>https://www.elfort.ru/ironingboards-and-systems/metalnovaduetto-base.htm</p> | шт. | 1 |
| 4 | Электроутюг MetalnovaGenius 2000*(см.примечание) |  | <p>Утюг позволяет отглаживать вещи в вертикальном положении, не снимая их с вешалки, струей «сухого» пара.</p> <p>В комплекте: тефлоновая насадка с фиксатором и упором из силикона.</p> <p>Давление пара, max: 3,5 бар.</p> <p>Функция вертикального глажения: наличие.</p> <p>Бойлер находится внутри стального наружного корпуса для обеспечения безопасности.</p> | шт. | 1 |

| | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|
| | | | <p>Ручка утюга: пробка.</p> <p>Паровой шланг: 2.1 м.</p> <p>Держатель шланга: стальной, высотой 38см. Напряжение: 220 В.</p> <p>Потребляемая мощность: 2150 Вт. Плавная регулировка подачи пара</p> <p>Вес: 6,8 кг.</p> <p>https://www.elfort.ru/irons/metalnova-genius-2000.htm</p> | | |
|--|--|--|--|--|--|

| | | | | | |
|---|---|---|--|-----|---|
| 5 | <p>Манекен Monica(мягкий портновский) *(см.примечание)</p> |  | <p>В комплекте: манекен и стойка Милан. Основа: эластичный полимерный материал. В манекен можно втыкать иголки, булавки под любым углом, на нем можно отпаривать и гладить одежду. Можно снимать со стойки, чтобы натянуть нерастяжимые изделия. Не боится падений и ударов. Манекен на подставке с колесиками. <u>Технические характеристики манекена:</u> Основа манекена – эластичный пенополиуретан, восстанавливающий свою форму, обладающий высокой плотностью, прочностью, долговечностью После сжатия, сдавливания и натяжения, применяемых в процессе посадки вещей по фигуре, манекен мгновенно принимает прежнюю форму. Обтяжка – 100% хлопок с нанесенными основными конструкторскими линиями баланса. Размер модели: 42 (44). Рост манекена: 170 см. Длина спинки: 40 см. Основание: четырёхконечное. Колес: 4 шт. https://www.elfort.ru/mannequins/maneken-zhenskii-monicarazmer-44-bezhevyi.htm</p> | шт. | 1 |
| 6 | <p>Портновская колодка «Рукав узкий» *(см.примечание)</p> |  | <p>Тип: узкий рукав. Назначение: для влажнотепловой обработки изделий. Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой полировкой.</p> | шт. | 1 |

| | | | | | |
|-------------------------------------|--|---|--|-----|---|
| | | | Используемая ткань и набивка обладают требуемой эластичностью и обеспечивают безопасность от окрашивания изделия. Длина: 610 мм. Ширина: 110x90 мм. Высота: 185 мм. Поставляется в сборе. https://www.elfort.ru/portnovskiekolodki/kolodka-chayka-rukavuzkii.htm | | |
| 7 | Портновская колодка «Утюжок двухсторонний» *(см.примечание) |  | Тип: утюжок двухсторонний. Назначение: охлаждение участков ткани после утюжки за счет высокой теплоёмкости. Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой полировкой. Длина: 280 мм. Ширина: 90 мм. Высота: 45 мм. Поставляется в сборе. https://www.elfort.ru/portnovskiekolodki/kolodka-chaykautyuzhok-dvuhstoronnii.htm | шт. | 1 |
| 8 | SWK-12-1702 Швейный набор*(см.примечание) | | https://www.elfort.ru/ | шт. | 1 |
| | | | В наборе должно быть: | | |
| | | | Вспарыватель не менее 1 шт. | шт. | 1 |
| | | | Портновские ножницы 22 см. -1 шт. | шт. | 1 |
| | | | Набор игл для ручного шитья (не менее 16 шт. разной длины и нумерации с широкими ушками). | шт. | 1 |
| | | | Нитевдеватель | шт. | 1 |
| | | | Меловой белый карандаш со щёткой | шт. | 1 |
| | | | Сантиметровая лента длиною не менее 1 м, цена деления должна быть 1 мм | шт. | 1 |
| | | | Напёрсток — 1 шт. | шт. | 1 |
| Набор булавок 38мм не менее 200 шт. | шт. | 1 | | | |

| | | | | | |
|----|---|---|---|-----|---|
| 9 | Светильник для швейной машины*(см.примечание) |  | Энергосберегающий светильник для всех типов машин https://www.elfort.ru/ | шт. | 1 |
| 10 | Стул для швеи (газ-лифт) *(см.примечание) |  | https://pod.tiu.ru/p408998503stul-dlya-shvei.html | шт | 1 |

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1-ГО УЧАСТНИКА

| | | | | | |
|---|------------------------------------|---|--|-------|---|
| 1 | Нитки п/э Стартекс №17-4014 | Состав100% п/э Цвет серый | https://starteks.ru/item/nitki_p_e_starteks_17_4014_serogo_tsveta_33444/ | | 3 |
| 2 | Ткань 100% хлопок (AL-M143) |  | https://www.sewworld.ru/material/tkani/tkan100-khlopok-al-m143/ | метр | 3 |
| 3 | Пуговица |  | https://welltex.ru/pugovicy-g139069-cernyj-nikel-up100-st271214.html | шт. | 2 |
| 4 | Односторонний флизелин |  | https://welltex.ru/flizelin-40gmtocecnyj-cv-belyj-90sm-rul100m-danelli-f4p40-022582.html | метр | 1 |
| 5 | Нитки |  | Madeira Aerofil № 120 в намотке 100м.цвет серый https://www.sewworld.ru/catalog/aksessuary-dlyashitya/nitki/dlyashitya/nitkishveynye-madeira-aerofil-120100m/ | шт | 2 |
| 6 | Набор игл для JUKI DDL-9000BSS |  | DPx5 (№ 90) https://www.elfort.ru/organneedles/promyshlennye-iglyorgan.htm | набор | 1 |
| 7 | Набор игл для JUKI MO-6516SFF6-40K |  | DCx27 (№ 90) https://www.elfort.ru/organneedles/promyshlennye-iglyorgan.htm | набор | 1 |

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ (при необходимости)

| | | | | | |
|---|--------------------|--|--|-----|---|
| 1 | Специальная одежда | | | шт. | 1 |
|---|--------------------|--|--|-----|---|

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИ-

ВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК

| | | | | | |
|---|-----------|----------------|----------------------|-----|---|
| 1 | Напёрсток | приспособление | По размеру участника | шт. | 1 |
| Разрешается брать с собой на соревновательную площадку из тех средств реабилитации по нозологиям, которые участник использует постоянно, например, специальное кресло-коляску (для участников с проблемами ОДА), слуховой аппарат для участников с проблемами слуха | | | | | |

ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА

| № п/п | Наименование | Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели | Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика | Ед. измерения | Необходимое кол-во |
|-------|-------------------------|---|--|---------------|--------------------|
| 1 | Стул посетителя офисный |  | Размеры: 55x80 | шт. | 1 |
| 2 | Стол офисный |  | 1400x600x750 | шт. | 1/2 |

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 Эксперта

| № п/п | Наименование | Фото расходных материалов | Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика | Ед. измерения | Необходимое кол-во |
|-------|--------------------------|---|---|---------------|--------------------|
| 1 | Планшеты с зажимом |  | Планшет с зажимом Attache A4 черный | шт. | 1 |
| 2 | Набор ручек и карандашей |  | https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/sharikovye-ruchki/sharikovyleneavtomaticheskie-ruchki/nabor-sharikovykh-ruchek-attache-soft-touch-3-tsveta-tolshhina-linii-0-5-mm-/p/737242/?from=block-12330 | шт. | 1 |

| | | | | | |
|---|------------------------|---|---|-----|---|
| 3 | Набор цветных маркеров |  | https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovydeliteli/nabor-tekstovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsvetazovyj-zelenyj-zheltyjoranzhevyyj-/p/629205/?from=block-301-2 | шт. | 1 |
| 4 | Сантиметровые ленты |  | https://market.yandex.ru/product-prym-izmeritelnaia-lenta-s-santimetrovoi-shkaloi-150sm/511938392?show-uid=15889349180584264728416001&nid=16420274&track=offer_card_similar&context=search | шт. | 1 |
| 5 | Калькулятор |  | https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-kompaktnyj-citizenbusinessline-cmb1001-bk-v-plastikovom-korpuse-s-10razryadnym-zhkdispleem/p/480263/?from=block-301-14 | шт. | 1 |

КОМНАТА УЧАСТНИКОВ

| № п/п | Наименование | Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели, или расходных материалов | Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика | Ед. измерения | Необходимое кол-во |
|-------|--------------------|--|---|---------------|--------------------|
| 1 | Стол |  | 1400x600x750 | шт. | 1/20 |
| 2 | Стул |  | Размеры: 55x80 | шт. | 1 |
| 3 | Вешалка для одежды |  | http://mosunivermag.ru/image/cache/catalog/Gimi/paco-super-750x750.jpg | шт. | 1/20 |

КОМНАТА ЭКСПЕРТОВ

| № п/п | Наименование | Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели, или расходных материалов | Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика | Ед. измерения | Необходимое кол-во |
|-------|--------------------|--|---|---------------|--------------------|
| 1 | Стол |  | 1400x600x750 | шт. | 1/6 |
| 2 | Стул |  | Размеры: 55x80 | шт. | 1 |
| 3 | Вешалка для одежды |  | http://mosunivermag.ru/image/catalog/Gimi/paco-super-750x750.jpg | шт. | 1/6 |

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕНТАРИИ

| № п/п | Наименование | Наименование необходимого оборудования или инструмента, или мебели | Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика | Ед. измерения | Необходимое кол-во |
|-------|------------------------------|---|--|---------------|--------------------|
| 1 | Кулер для воды |  | настольный без охлаждения | шт. | 1 |
| 2 | Порошковый огнетушитель ОП-4 |  | Класс В - 55 В Класс А - 2 А | шт. | 1 |
| 3 | Аптечка |  | http://aptechki.ru/medicine/schoolnaya | шт. | 1 |

Примечание: Указанная модель швейного оборудования рекомендована для проведения чемпионата, но в рамках проведения чемпионата в очно-дистанционном формате, может отличаться. Допускается возможность установки и использования оборудования имеющегося на площадке проведения, со схожим функционалом.

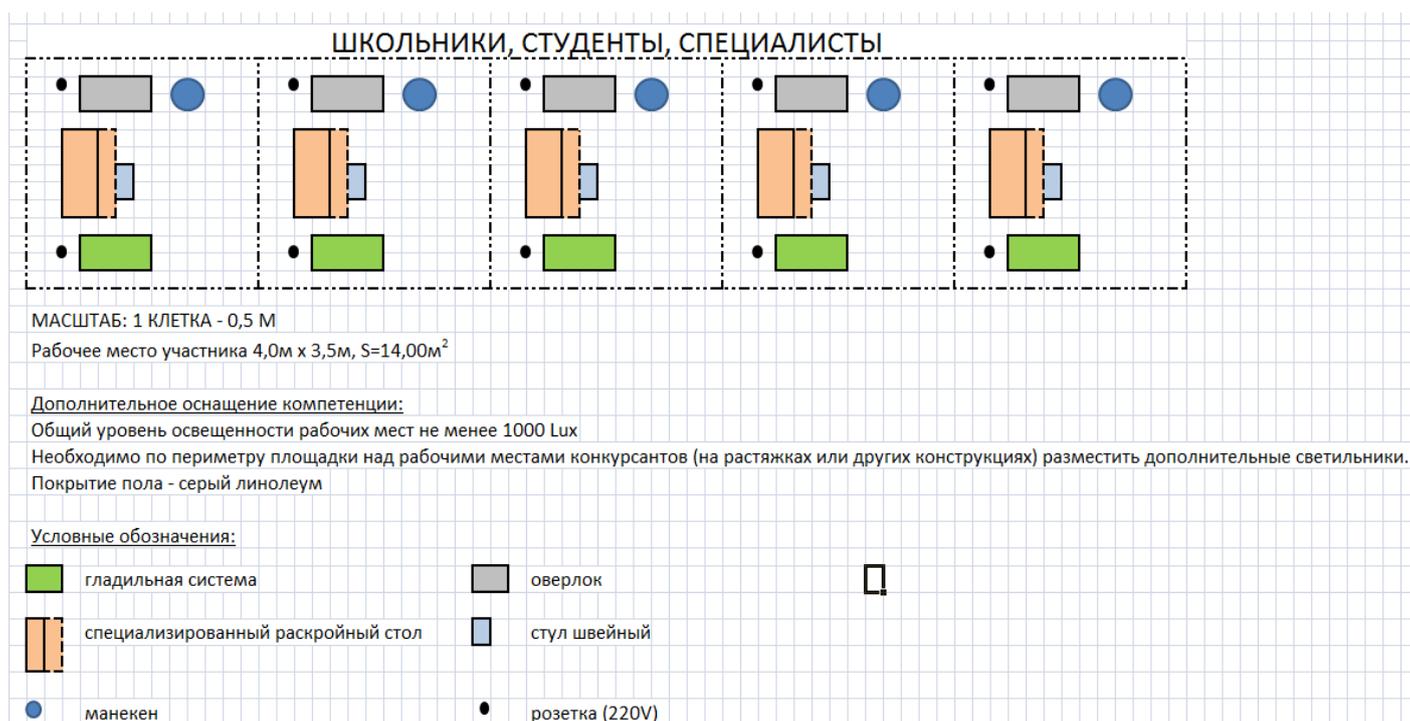
4. Минимальные требования к оснащению рабочих мест с учетом всех основных нозологий.

| Наименование нозологии | Площадь, м.кв. | Ширина прохода между рабочими местами, м. | Специализированное оборудование, количество.* |
|---|---|---|---|
| Рабочее место Участника с нарушением слуха | Площадь зоны на 1 учащегося следует принимать не менее 2,5 м ² ; При кабинетах должны предусматриваться лаборантские площадью не менее 16 м ² . | В специализированных учебных заведениях расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду – не менее 0,5м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5м. | Сурдопереводчик |

| | | | |
|--|---|---|---|
| Рабочее место участника с нарушением зрения | Площадь зоны на 1 учащегося аппарата - более 3 м ² Площадь ученического стола 1м ширины и 0,6м глубины для размещения Брайлевской литературы и тифлосредств | Расстояние между рядами столов - не менее 0,6м; между столами в ряду не менее 0,5 м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5 м | Увеличители, лупы |
| Рабочее место участника с нарушениями ОДА | Минимальный размер зоны на одно место с учетом подъезда и разворота коляски равен 1,8 х 1,8 м. Площадь зоны на 1 учащегося аппарата - более 3 м ² | В учебных мастерских, используемых инвалидами на креслахколясках, ширина основного прохода, а также расстояние между станками должны быть не менее 1,6 м | Оснащение (оборудование) специального рабочего места оборудованием, обеспечивающим реализацию эргономических принципов (максимально удобное) Установка трансформируемых предметов мебели (столы, стулья). Стол – с изменяемой высотой и наклоном. Стул – с изменяемым положением сиденья (наклон и высота) и с подставкой для ног. На рабочее место участника с нарушением ОДА (пользующихся инвалидной коляской) предусмотрена замена промышленных швейных машин на бытовые швейные машины). |

| | | | |
|---|---|---|--|
| <p>Рабочее место участника с соматическими заболеваниями</p> | <p>Площадь зоны на 1 учащегося в учебных кабинетах следует принимать не менее 2,5 м²;</p> | <p>Объем производственных помещений на одного работающего инвалида принимается не менее 15 куб.м; площадь - не менее 4,5 кв. м; высота - не менее 3,2 м. Технологическое оборудование, площадь проходов, проездов, Промежуточного складирования материалов и готовой продукции в указанную площадь не входит.</p> | <p>Рабочие Места при их Расположении в непосредственной близости от окон должны быть защищены от перегрева в летнее время солнцезащитными устройствами</p> |
| <p>Рабочее место участника с ментальными нарушениями</p> | <p>Площадь зоны на 1 учащегося с нарушением интеллекта в учебных кабинетах следует принимать не менее 2,5 м²</p> | <p>В специализированных учебных заведениях расстояние между рядами столов - не менее 0,6м; между столами в ряду – не менее 0,5 м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5м.</p> | <p>Расстановка мебели так, чтобы у работника исключались наклоны туловища. Размещение полок и стеллажей не выше роста среднестатистического человека</p> |

5. Схема застройки соревновательной площадки.



6. Требования охраны труда и техники безопасности. Перед началом работы конкурсант должен:

- проверить перед использованием СИЗ их исправность, отсутствие внешних повреждений;
- застегнуть пуговицы спецодежды, волосы подобрать под головной убор;
- проверить достаточность освещенности рабочего места и подходов к нему, отсутствие слепящего эффекта;
- проверить наличие инструмента, приспособлений и материалов;
- все детали кроя, изделия и инструменты расположить на рабочем месте в порядке, удобном для работы;
- проверить режущую часть ножниц, должна быть правильно произведена заточка; -осмотреть стул и проверить его устойчивость.

Перед началом работы на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании необходимо:

- визуальным осмотром проверить отсутствие повреждений швейного оборудования, целостность питающих кабелей, штепсельных соединений;
- при отключенном электропитании привода швейного оборудования убедиться установлена ли лапка с предохранителем от прокола пальцев, убедиться имеются ли ограждения на вращающихся частях швейной машины;
- перед выполнением пробной операции, удалить шпульный колпачок и игольную нитку;
- убедиться в исправности пускового устройства и правильности направления вращения маховика;
- убедиться в отсутствии посторонних лиц в рабочей зоне.

Во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе швейного оборудования, сразу отключить двигатель привода, доложить непосредственному руководителю (эксперту) и до устранения всех неисправностей к работе не приступать.

Перед началом работы на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором:

- визуальным осмотром проверить изоляцию утюга, штепсельной розетки и вилки, наличие и исправность подставки, пульверизатора, диэлектрического коврика;
- во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе электропарового утюга и парогенератора, сразу отключить оборудование от электросети, доложить непосредственному руководителю и до устранения неисправностей к работе не приступать.

Техническое обслуживание, ремонт, наладка проводится только специально обученным персоналом.

Требования по охране труда при выполнении ручных работ.

При выполнении работ конкурсант обязан:

- выполнять работу согласно технологическому процессу;
- при работе с иглой пользоваться наперстком;
- обрезку нитей производить ножницами;
- в течение всего рабочего дня содержать рабочее место в чистоте и порядке, не загромождать проходы полуфабрикатами и готовыми изделиями;
- работать при достаточности освещения на рабочем месте;

- не допускать к рабочему месту посторонних лиц;
- при выполнении ремонта одежды осмотреть карманы, лацканы и т.д. во избежание травм оставленными в одежде острыми предметами;
- прежде чем стачивать изделие, необходимо проверить, не оставалось ли в ткани булавки или иголки.

Швее не допускается:

- отвлекаться и отвлекать других работников посторонними разговорами;
- класть ручной инструмент (ножницы и т.п.) и приспособления в карман;
- оставлять иглы, ручной инструмент на изделии при временном прекращении работы; -производить обрыв нити лезвием, зубами.

При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном необходимо:

- пускать машину плавным нажатием на педаль; -подачу материала к иглодержателю производить равномерно, без рывков, прошивать утолщенные места на пониженных оборотах (так как игла может сломаться и поранить);
- прокладывая строчку, изделие придерживать двумя руками по обе стороны от иглы во избежание попадания пальцев рук под иглу;
- заправку верхней и нижней нити, смену иглы, смазку швейной машины производить только при выключенном электродвигателе, сняв ногу с пусковой педали;
- при замене иглы убедиться в надежности ее крепления;
- постоянно следить за креплением нажимной лапки и в случае ослабления закрепить ее.

Необходимо отключить выключатель питания или полностью отключить швейное оборудование из электросети при:

- заправке нитки в иголку или замене шпульки;
- замене иглы, лапки, игольной пластины и других деталей; -ремонте или наладке;
- оставлении (даже на короткое время) рабочего места;

При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании не допускается:

- наклоняться низко к швейному оборудованию во избежание захвата ею волос и головного убора;
- тормозить или ускорять швейное оборудование рукой за маховое колесо;
- касаться иглы на ходу машины;
- бросать на пол отработанные или сломанные иглы;
- открывать, снимать ограждающие устройства и приспособления;
- класть около вращающихся частей швейного оборудования ручной инструмент и посторонние предметы;
- использовать затупленную или искривленную иглу.

При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором конкурсант обязан:

- работать осторожно, во избежание ожогов, порчи изделий и возникновения загораний, не перегревая его;
- при перегреве, выключить утюг для его постепенного охлаждения;
- отключать оборудование, держась за штепсельную вилку;

При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором не допускается:

- выдергивать шнур из розетки, держась за токоведущий кабель (провод);
- охлаждать утюг водой;
- ронять утюг или стучать по обрабатываемому изделию;
- касаний кабеля (провода) с горячим корпусом утюга или горячих предметов.

Требования по охране труда по окончании работы.

По окончании работы конкурсант обязан:

-отключить швейное оборудование, держась за штепсельную вилку и дождаться полной его остановки;

-вычистить машину;

-убрать в специально выделенные места хранения все приспособления и инструмент (ножницы, отвертку, масленку и т.п.), применяемые в работе;

-при отключении электропитания электропаровых утюгов с подключенным парогенератором отключить выключатель электропитания паровых утюгов, отключить выключатель «Сеть», вынуть вилку кабеля (провода) из розетки держась за штепсельную вилку, стравить пар из парогенератора через подсоединенный шланг в холодную воду.

Привести в порядок рабочее место и территорию вокруг него;

Отключить рабочее освещение;

Сообщить своему непосредственному руководителю (эксперту) обо всех неисправностях, возникших во время работы, и принятых мерах по их устранению.

Снять рабочую одежду, специальную обувь и другие СИЗ и убрать их в установленные места хранения.

Вымыть руки водой с моющим средством.

Требования по охране труда в аварийных ситуациях.

При возникновении аварийной ситуации конкурсант должен: остановить работу, отключить используемое при работе электрическое оборудование, принять меры к эвакуации людей из опасной зоны и вызвать аварийные службы;

-сообщить о происшествии непосредственному руководителю (эксперту), ответственному за безопасную эксплуатацию оборудования;

-принять меры по устранению причин аварийной ситуации.

При аварии электроснабжения, прорыве трубопровода, необходимо прекратить работу и вызвать соответствующую аварийную службу.

Возобновление работы допускается только после устранения причин, приведших к аварийной ситуации и (или) несчастному случаю.

В случае возникновения пожара или загорания необходимо:

-прекратить работу;

-обесточить электроприборы;

- сообщить о происшествии непосредственному руководителю или другому должностному лицу организации. При невозможности устранения очага пожара необходимо сообщить о нем в подразделение по чрезвычайным ситуациям;

-в случае угрозы здоровью и (или) жизни немедленно покинуть место пожара по путям эвакуации.

При несчастном случае необходимо:

-принять меры по предотвращению воздействия травмирующих факторов на потерпевшего, оказанию потерпевшему первой помощи, вызову на место происшествия медицинских работников или доставке потерпевшего в организацию здравоохранения;

-обеспечить до начала расследования сохранность обстановки на месте происшествия, если не существует угрозы жизни и здоровью окружающих;

-сообщить о несчастном случае непосредственному руководителю или другому должностному лицу.

В случае получения травмы и (или) внезапного ухудшения здоровья (усиления сердцебиения, появления головной боли и другого) конкурсант должен прекратить работу, отключить оборудование, сообщить об этом непосредственному руководителю (эксперту) или другому должностному лицу и при необходимости обратиться к врачу.